

FLAGON AT

Manta sintética de PVC para reservatórios de água potável.

FLAGON AT é uma manta sintética de PVC plastificado fabricada por processo de co-extrusão, com alta resistência mecânica e aos raios U.V.

A FLAGON AT é indicada para a impermeabilização de reservatórios e tanques utilizados para armazenamento de água potável, podendo ser água doce ou salgada e líquidos com químicos diluídos em concentrações baixas. Para verificar a compatibilidade com líquidos químicos específicos, consulte o departamento técnico SOPREMA. A manta na versão cor cinza escuro pode ser utilizada em tanques de piscicultura, a sua cor e seu nível de reflexibilidade evitam a descoloração dos peixes.

VANTAGENS

- Utilizada como acabamento, dispensa proteção mecânica;
- Compatível com água potável;
- Possui elevada flexibilidade;
- Elevada resistência mecânica e durabilidade;
- Rápida liberação, podendo receber água logo após o término da aplicação;
- Alta resistência ao intemperismo e raios UV;
- Alta resistência à punção;
- Fechada a difusão de vapor;
- Fácil manutenção.

PROPRIEDADES TÍPICAS

ENSAIO		FLAGON AT 1,20	FLAGON AT 1,50
Espessura – mm		1,20	1,50**
Composição básica		Policloreto de vinila (PVC-P)	
Peso (EN 1849-2) – kg/m ²		1,54	1,92
Cor		Branco (e cinza escuro sob encomenda) *	
Resistência à tração (EN ISSO 527-3) - N/mm ²		> 17 (L/T)	
Resistência ao puncionamento estático (EN ISSO 12236) - N		> 1450	> 1800
Impermeabilidade à água (EN 14150)		< 106-6m ³ m-2d-1	
Durabilidade: Oxidação, variação da resistência à tração, envelhecimento devido às condições climáticas após 10500h, variação da resistência à tração (%)	EN 14575	≤ 25	
	EN 12224	≤ 25	
Resistência à ruptura (EN ISSO 527-3) - %		≥ 300 (L/T)	
Flexibilidade à baixas temperaturas (EN 495-5) -°C		≤ - 30	
Resistência ao rasgo – N/mm	EN 12310-2	≥ 80	
	ISO 34 segundo fig.2	≥ 45	
Resistência à penetração de raízes (CEN TS 14416)		Sem perfuração	
Resistência ao envelhecimento térmico na água (EM 14415 – A e b):	Variação na resistência à tração - %	< 25	
	Perda de massa - %	< 5	

***Verificar disponibilidade do estoque"

**"Sob encomenda"

EMBALAGENS

A FLAGON AT é fornecida em bobinas de 2,10 metro de largura por 20 metros de comprimento, acondicionadas em paletes contendo 28 bobinas (1,2 mm).

CONSUMO

CONSUMO m²/RL

Média de 42 m² por rolo

VALIDADE

Indefinida

As bobinas deverão ser transportadas e estocadas evitando a proximidade de fontes de calor, danos na superfície e extremidades.

Armazenar em local coberto, ventilado e em temperaturas compreendidas entre 5°C e 30°C.

LIMPEZA

A limpeza de equipamentos e ferramentas deverá ser efetuada com DENVERSOLVENTE 300 ou thinner.

OBSERVAÇÕES

Para chegarmos na temperatura correta do soprador de ar, devemos considerar a temperatura ambiente, o local de aplicação e a sensibilidade do aplicador.

TESTE DE ESTANQUEIDADE

Quando possível deve ser feito teste de estanqueidade nas áreas impermeabilizadas por 72h para testar o desempenho e qualidade do serviço, este teste deve ser feito com lâmina de água.

Outras formas de averiguação são através de equipamentos elétricos aferidos para detectar pontos de falhas.

METODOLOGIA DE APLICAÇÃO

Preparação da superfície

As tubulações emergentes e os ralos deverão estar rigidamente fixados, garantindo a perfeita execução dos arremates. Para esse serviço indicamos a utilização do DENVERGROUT.

A superfície deverá ser limpa, ficando isenta de óleos, desmoldante, graxas e partículas soltas de qualquer natureza que prejudiquem a aderência da argamassa de regularização.

Aplicação da camada geotêxtil

Acomodar em toda superfície geotêxtil de densidade de 300g/m².

Aplicação de Manta Sintética de PVC

Posicionar a manta de PVC FLAGON AT com transpasse de 12 cm entre os rolos, tanto na vertical quanto na horizontal, fixar a manta nas chapas colaminadas (chapas de aço galvanizado revestidas em PVC) e parafusos com a bucha a cada 25 cm nas sobreposições das mantas e nos perímetros com equipamento de solda de ar quente, respeitando a temperatura de 450°C a 500°C podendo ser ajustada no local de acordo com as condições climáticas, a velocidade de solda de 80 a 100 cm por minuto com o bocal de 40 mm para extensão da manta a 45° e o bocal de 20 mm para arremates e detalhes com o ângulo de 35°, sempre sobrepondo as mantas de modo que as soldas fiquem totalmente protegidas.

As bordas devem ser seladas com a instalação do perfil de aço galvanizado recoberto com PVC e sobre o perfil aplicar o selante a base de poliuretano modificado.

O acabamento da manta deve formar um revestimento liso, de aspecto estável, sem falhas nem rugas, bem assentado.

É imprescindível que posterior a aplicação em toda superfície, seja realizado o teste com o verificador de emendas.

MANUSEIO E SEGURANÇA

- Manusear de forma cuidadosa, evitando impactos fortes e agudos dos rolos contra o solo, bem como contato com superfícies afiadas ou pontiagudas. Esse procedimento evitará danos indesejáveis ao produto, como amassamento de bordas, perfurações, etc.;
- Manter fora do alcance de crianças e animais domésticos;
- Recomenda-se observar as normas de segurança estabelecidas pelos órgãos competentes e usar EPIs adequados, como luvas e óculos de segurança.

FRASES DE SEGURANÇA

Não se aplica - Produto não perigoso, não classificado em GHS.

Sobre o manuseio e a segurança do produto, consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

DESEMPENHO SOPREMA

Garantimos a qualidade dos nossos produtos contra defeitos de fabricação, porém não assumimos a responsabilidade pelo desempenho da obra, uma vez que não temos controle direto sobre as condições de aplicação. Eventuais ressarcimentos estarão limitados ao valor do produto.

Informamos que a empresa pode promover alterações nos produtos sempre que necessário, sem prévio aviso.

Os produtos devem ser aplicados por profissionais habilitados e em conformidade com as instruções constantes nos manuais de aplicação disponibilizados pela empresa.

Os nomes dos produtos são marcas registradas da empresa.

A Soprema fabrica uma linha completa de produtos químicos para a construção. Para informações, treinamentos, literatura ou suporte técnico, entre em contato.

SÃO PAULO

Av. Vereador João Batista Fitipaldi, 500
Vila Maluf - Suzano - SP
Telefone: (11) 4741 6000

BAHIA

Av. Banco do nordeste, s/nº
CIS Tomba - Feira de Santana - BA
Telefone: (75) 3616 6059

